

Codice	Gamma	Parallelismo delle facce di misura
2186-25	0-25mm	4µm
2186-50	25-50mm	4µm
2186-75	50-75mm	5µm
2186-100	75-100mm	6µm
2186-125	100-125mm	6µm
2186-150	125-150mm	8µm
2186-175	150-175mm	8µm
2186-200	175-200mm	10µm
2186-225	200-225mm	10µm
2186-250	225-250mm	10µm
2186-275	250-275mm	12µm
2186-300	275-300mm	12µm



- 1-indicatore a quadrante (opzionale)
- 2-sonda
- 3-tavolo di supporto
- 4-incudine
- 5-dado di regolazione
- 6-dado di bloccaggio

- Utilizzato per la valutazione rapida Go/No-Go del diametro di pezzi cilindrici.
- In base alle dimensioni nominali del pezzo misurato, selezionare il disco di regolazione master appropriato per calibrare il calibro prima della misurazione:
 - Installare il comparatore e pulire il calibro a scatto e la superficie di misurazione del disco di regolazione con un panno morbido pulito.
 - Allentare il contro dado, posizionare il disco di regolazione master tra le due superfici di misura e ruotare il dado di regolazione. Quando le due superfici di misura entrano leggermente in contatto con le due estremità del disco di regolazione master, continuare a ruotare il dado di regolazione fino a quando la sonda non viene premuta a metà dell'incavo. Serrare il contro dado. Regolare la lettura del comparatore su zero.
 - Controllare regolarmente per assicurarsi che la posizione zero sia accurata.
- Misurazione:
 - Quando si testa un lotto di pezzi, è possibile utilizzare il limite del tavolo di supporto, allentare il contro dado, regolare il tavolo di supporto nella posizione appropriata in base al pezzo e bloccare la vite di bloccaggio.
 - Posizionare il pezzo misurato sul tavolo di supporto (la sonda e l'incudine sono superfici di misura in carburo e lo smusso sull'estremità anteriore facilita l'inserimento del pezzo) in modo che il pezzo e il calibro a scatto siano completamente a contatto.
 - Leggere il risultato della misurazione tramite l'indicatore a quadrante.
 - Una volta completata la lettura, rimuovere il pezzo misurato.



- Dopo l'uso, proteggere la sonda con olio.
- Accessori opzionali: comparatori e indicatori digitali (con lettura 0,001 mm o 0,01 mm), disco di regolazione master (codice 6316).